Purifier l'air...

ou le décontaminer...

Découvrez nos solutions de traitement de l'air

FABRICATION FRANCAISE

Élimine 99,99 % des COV

Efficace sur Coronavirus humain HCoV-229E

HeeGeo
Pour une planète propre

Traitement préventif

Purification de l'air en continu par photocatalyse grâce à la technologie OXYMORE

OXYMORE purifie à l'infini et améliore votre environnement en continu pour atteindre une qualité de l'air optimale. La Photocatalyse Oxymore diminue la charge virale de votre environnement direct et dépollue naturellement l'air qui le traverse, tant que votre purificateur reste allumé.

- **Purification de l'air :** Destruction constante, destruction des polluants et Composés Organiques Volatiles présents dans l'air (1).
- **Dépollution :** Destruction des virus, bactéries, germes pathogènes, pollution industrielle…
- **Destruction d'odeurs :** Tabac, déchets, odeurs corporelles, fumées, animales, cuissons, moisissures, vapeurs de peinture...

Avantages technologiques

Aucune restriction de volume

Une gamme professionnelle et puissante, adaptée à tous les volumes d'air à traiter

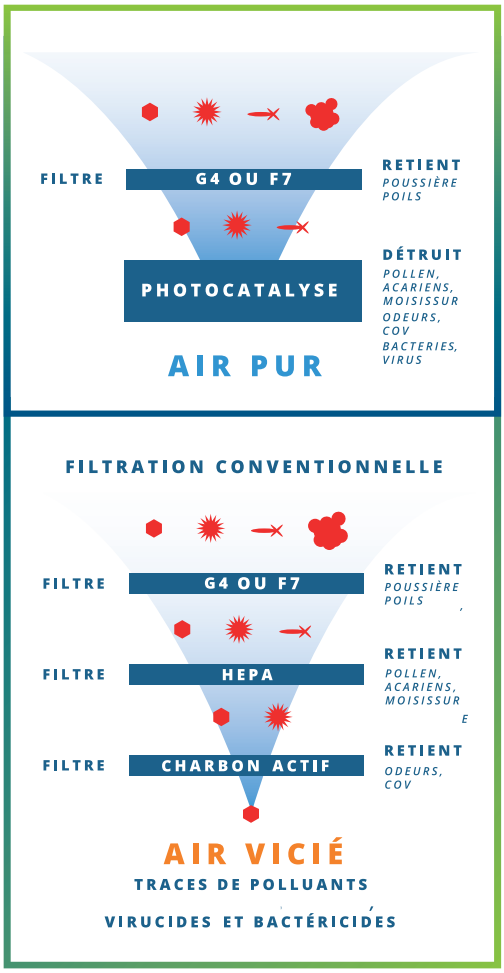
Un traitement continu en présence humaine

La technologie recycle et purifie l'air en continu sans vous déranger tout au long de la journée.

Ne jetez plus vos filtres et protégez la planète

Nos purificateurs s'entretiennent eux-mêmes, les filtres à charbon actif pollués ne finiront plus à la poubelle.

Comment ça marche ?



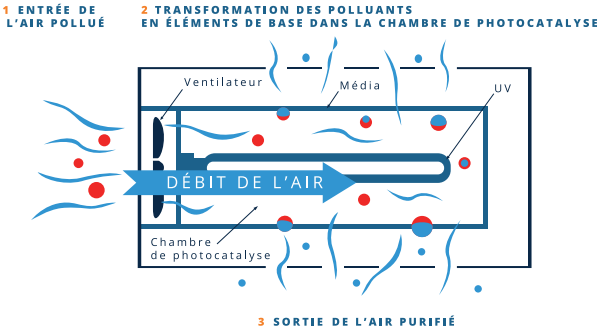
Principe de la purification par photocatalyse / filtration

LA PHOTOCATALYSE, UNE TECHNOLOGIE D'OXYDORÉDUCTION

La photocatalyse est réalisée par l'activation d'un média qui absorbe de la lumière ultraviolette (UV).

C'est une technologie d'oxydation où les chaînes moléculaires des polluants présents dans l'atmosphère se décomposent et se transforment en éléments organiques de base dès leur passage entre la lumière UV et notre média.

Technologie non sélective, la photocatalyse OXYMORE élimine 99,99% des Composés Organiques Volatiles (COV) présents dans l'air (1).



Principe de fonctionnement des produits OXYMORE

DES PRODUITS AUTO-RÉGÉNÉRANTS PLUTÔT QUE LA FILTRATION

Grâce à la photocatalyse nos filtres se régénèrent à l'infini, ne finissent pas saturés et nos purificateurs n'ont presque aucun réassort.

(1) Tests réalisés par l'Université de Pau sur le protocole Afnor et des produits de la gamme oxymore.

OXYMORE FUJI

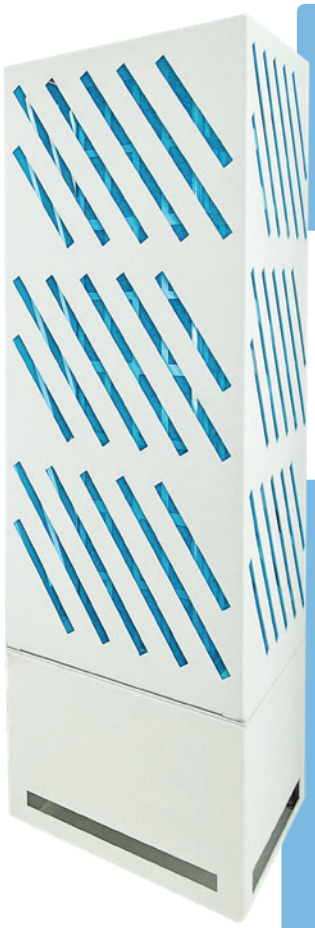
réf. 132806

UNI EN 17141:2021

Le plus petit des purificateurs d'air intégrant la technologie de Photo-catalyse OXYMORE. Sous son design épuré et ses dimensions réduites, se cache une puissance gigantesque qui assure le recyclage de l'air ambiant en continu, plusieurs fois par jour, sans rejets nocifs pour la santé.
Sa petite taille lui permettra de trouver sa place n'importe où.

- **Média :** TIO2 Auto-Régénérant
- **OXYMORE UV 18**
- **Filtre poussière :** OXYMORE PARTICULE+ (2)
- **Maintenance 1 fois par an** (3)
- **Garantie 3 ans** pièces et main d'oeuvre hors consommables.

Caractéristiques techniques :
Surface de traitement : **Jusqu'à 40 m² / 100 m³** (1)
Purification : **10 gr de COV / jour** (2)
Alimentation et puissance : **220 V – 27 W**
Lampe : **1 x 27 W**
Conception : **Tôle époxy**
Dimensions (H x L x P) : **330 x 150 x 150 mm**
Poids : **3,5 kg**
Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**
Câblerie : **câble prise électrique EU**
Bruit : **< 20 db**



OXYMORE HIMALAYA

réf. 132807

UNI EN 17141:2021

Le standard de nos purificateurs d'air intégrant la technologie de Photocatalyse OXYMORE. Grâce à sa ligne élancée, sa poignée ergonomique et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts. Emportez-le partout où il sera nécessaire de purifier.

- **Média :** OXYMORE ULTIMATE, charbon Actif + Tio² auto-régénérant
- **OXYMORE UV 55 de 55W**
- **Filtre poussière :** OXYMORE PARTICULE F7
- **Maintenance 1 fois par an** (3)
- **Garantie 3 ans** pièces et main d'oeuvre hors consommables.
- **2 vitesses de Ventilation :** 110 m³/h ou 200 m³/h

Caractéristiques techniques :
Surface de traitement : **Jusqu'à 150 m² / 375 m³** (1)
Purification : **74 gr de COV / jour** (2)
Alimentation et puissance : **OHIM1 - 220V – 80 W**
Lampe : **1 x 55 W**
Conception : **Tôle époxy**
Dimensions (H x L x P) : **OHIM1 - 740 x 250 x 250 mm**
Poids : **OHIM1 - 11 kg**
Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**
Câblerie : **câble prise électrique EU**
Bruit : **15 - 25 db**

(2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.
(3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.

OXYMORE MONT BLANC

réf. 132808

UNI EN 17141:2021

Le MONT-BLANC est le premier purificateur évolutif fonctionnant aussi bien en filtration qu'en destruction.
Le MONT-BLANC est disponible en 2 versions de base :
- **HEPA :** Équipé en série de filtres F7 et H13
- **UV :** Équipé en série du média Photocatalytique Ultimate et de 2 lampes UV.

Grâce a son kit dédié le MONT-BLANC HEPA peut être converti en l'un des plus puissants purificateurs de la gamme OXYMORE.

Grâce à sa ligne élancée et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts. Le Mont-Blanc dispose d'un variateur pour régler précisément la vitesse du ventilateur, il intègre également un indicateur visuel de saturation pour les filtres.

Caractéristiques techniques :
Surface de traitement : **Jusqu'à 500 m³** (1)
Purification : **150 gr de COV / jour** (2)
Alimentation et puissance : **220 V – 80 W/190 W**
Lampe : **2 x 55 W** (Option) (3)
Conception : **Tôle époxy**
Dimensions (H x L x P) : **840 x 340 x 340 mm**
Poids : **19 kg**
Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**
Câblerie : **câble prise électrique IEC / SCHUKO**
Bruit : **15 - 60 db**

- **Option : Média :** OXYMORE ULTIMATE, charbon Actif + Tio² auto-régénérant
- **Option :** OXYMORE UV 55 de 55 W
- **2 Filtres OXYMORE PARTICULE F7** (2)
  2 Filtres OXYMORE PARTICULE FINE H13
- **Maintenance Lampe 1 fois par an** (3)
  Filtres F7 6 mois / H13 12 mois
- **Garantie 3 ans** pièces et main d'oeuvre hors consommables.
- **Variateur de vitesses de ventilation :** 100 m³/h – 500 m³/h
- Témoin de saturation filtres

Comparatif de la gamme OXYMORE

	SURFACE DE TRAITEMENT	PURIFICATION	Réf.
OXYMORE FUJI	Jusqu'à 40 m² / 100 m³ (1)	10 gr de COV / jour (2)	132806
OXYMORE HIMALAYA	Jusqu'à 150 m² / 375 m³ (1)	74 gr de COV / jour (2)	132807
OXYMORE MONT-BLANC	Jusqu'à 500 m³ (1)	150 gr de COV / jour (2)	132808

(1) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 40m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype OXYMORE FUJI.
(2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.
(3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.

Traitement curatif

Technologie RETRO : Décontamination de l'air et des surfaces par ozone

Avantages technologiques

Aucune restriction de volume

Une gamme professionnelle et puissante, adaptée à tous les volumes d'air à traiter

Un traitement de choc rapide et efficace

Réhabilitation rapide des espaces contaminés. De 15 minutes à quelques heures selon la machine et le volume à traiter.

Aucun dépôt ou résidus

Pas de dépôt, de résidus ou de dégradation du matériel comme avec la fumigation.

Décontamination des surfaces et tissus

L'ozone pénètre dans les fibres textiles et permet de décontaminer les tissus en surface. Exemples : fauteuils, rideaux, moquettes, tapis ou habitacles de véhicules.

Notre technologie RETRO, pour un traitement curatif de choc : elle permet de dépolluer parfaitement l'air et les surfaces d'une zone de contamination en un temps record. Son secret est sa rapidité d'action : en quelques minutes elle génère et propulse de l'ozone (O3) dans l'air qui oxyde et détruit directement tous les polluants dans la pièce.

- **Purification de l'air :** Destruction constante, destruction des polluants et Composés Organiques Volatiles présents dans l'air (1).
- **Dépollution :** Destruction des virus, bactéries, germes pathogènes, pollution industrielle…
- **Décontamination :** Épidémies, sinistres, incendies, pollutions chimiques, dégâts des eaux, pollens, accidents…
- **Destruction d'odeurs :** Tabac, déchets, odeurs corporelles, fumées, animales, cuissons, moisissures, vapeurs de peinture...

Comment ça marche ?

UNE TECHNOLOGIE À BASE D'OXYGÈNE

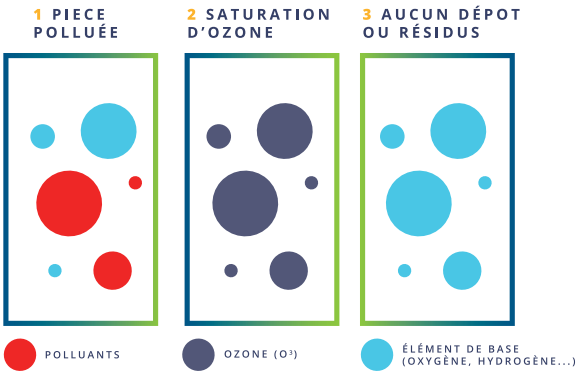
L'ozone est une molécule constituée de 3 atomes d'oxygène désignée par le symbole O3. Propulsé dans la pièce au contact direct de la pollution, l'ozone devient un oxydant multifonctionnel, dégradant tous les polluants (sauf minéraux – poussières) présents dans l'air et sur les surfaces.

Technologie non sélective, elle élimine 99,99% des Composés Organiques Volatiles (COV) présents dans l'air et sur les surfaces.

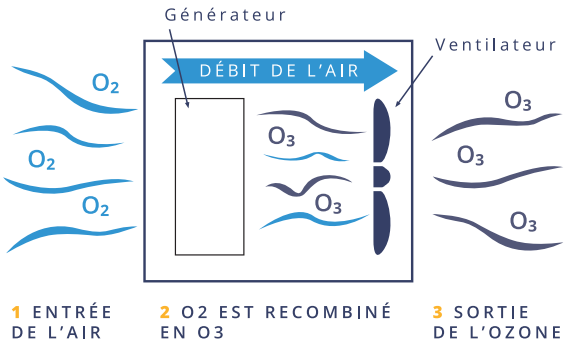
UN TRAITEMENT CURATIF DE CHOC RESTEZ À L'ÉCART

L'ozone en trop grande concentration dans l'air, peut être nocif pour tous les êtres vivants en cas d'inhalation en trop grande quantité.

C'est aussi un gaz à l'odeur « métallique » caractéristique permettant son identification rapide. C'est pourquoi il est obligatoire de pratiquer le traitement hors présence humaine et animale, de bien ventiler la pièce après le traitement ou de le coupler à un dispositif de purification OXYMORE pour une dépollution optimale.



Principe de la dépollution à l'ozone



Principe de fonctionnement des produits RETRO

RETRO® STORM

réf. 132169

UNI EN 17272:2020

Petit mais puissant, le STORM est notre premier purificateur curatif professionnel dédié à la décontamination de l'air et des surfaces. Il dispose d'un minuteur manuel à régler selon la taille de la pièce. Compact et portatif, il vous offre un traitement choc ultra-rapide.

Caractéristiques techniques :
Surface de traitement : **Jusqu'à 60 m² / 150 m³** (1)
Production d'ozone : **10 gr / heure**
Débit d'air : **200 m³/h**
Alimentation et puissance : **220V – 125W**
Conception : **Boîtier Inox robuste**
Dimensions (H x L x P) : **200 x 150 x 180 mm**
Poids : **2,80 kg**
Câblerie : **câble prise électrique EU de 2,40 m**
Bruit : **≤ 45dB**
Exigence d'humidité relative : **moins de 85%**

- **Débit d'air :** 200 m³/h
- **Minuterie manuelle :** 0-120 min
- **Aucun entretien ou consommable**

PRO3ACTIVE®
une exclusivité Heegeo

RETRO® ORKAAN

20G : réf. 132809 / 40G : réf. 132810

UNI EN 17272:2020

L'ORKAAN est un purificateur curatif professionnel dédié à la décontamination de l'air et de surfaces. Standard de la gamme Retro, il est 2 à 4 fois plus puissant et plus rapide que le STORM. Il dispose également d'un programmateur numérique à régler selon la taille de la pièce et se décline en deux versions 20G ou 40G. Compact et portatif, il vous offre un traitement choc ultra-rapide.

Caractéristiques techniques :
Surface de traitement : **Jusqu'à 1000 m³** (1)
Production d'ozone : **20 ou 40 gr / heure**
Débit d'air : **200 m³/h**
Alimentation et puissance : **220V**
Puissance : **ORKAAN20G 125W - ORKAAN40G 250W**
Conception : **Boîtier Inox robuste**
Dimensions (H x L x P) : **200 x 156 x 220 mm**
Poids : ORKAAN 20G **2,7 kg** - ORKAAN 40G **3,2 kg**
Câblerie : **câble prise électrique EU de 2,40 m**
Bruit : **≤ 45dB**
Exigence d'humidité relative : **moins de 85%**

- **Débit d'air :** 200 m³/h
- **Minuterie programmable**
- **Aucun entretien ou consommable**

PRO3ACTIVE®
une exclusivité Heegeo

Comparatif de la gamme RETRO®

	SURFACE DE TRAITEMENT	PRODUCTION D'OZONE	Réf.
RETRO® STORM	Jusqu'à 60 m² / 150 m³	10 gr / h	132169
RETRO® ORKAAN 20G / 40G	Jusqu'à 1000 m³	20 gr / h ou 40 gr / h	132809/132810

(1) Donnée à titre indicative, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5 m et une surface au sol de 60 m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype RETRO STORM.
(2) Sous conditions d'enregistrement du produit et sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations qui accompagnent votre équipement.

Traitement préventif et curatif

OXYMORE® HIMALAYA 03

réf. 132754

UNI EN 17141:2021

Il combine 2 technologies :

Un système de photocatalyse pour le traitement de l'air en continu.
Elimine 99,9% des particules chimiques et organiques présentes dans l'air.
Il peut purifier jusqu'à 150 m²/375 m³ pendant plus d'1 an.

Un générateur d'ozone ultra-puissant pour décontaminer l'air.
Il décontamine les climatisations, la VMC, les équipements de décontamination eux-mêmes ainsi que les espaces confinés, inaccessibles à d'autres moyens de décontamination.

Efficacité de la technologie testée selon la norme salle blanche EN 17141:2021 sur les souches Clostridioides difficile, Pseudomonas aeruginosa, Escherichia coli, Staphylococcus aureus, Adénovirus, Enterococcus faecalis, ADN plasmidique SARS-Cov-2 (Virus du COVID 19).

Grâce à sa ligne élancée et sa poignée ergonomique et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts. Emportez-le partout et purifiez n'importe où.

Caractéristiques techniques :

- Surface de traitement : **Jusqu'à 150 m² / 375 m³** (1)
- Purification : **74 gr de COV / jour**
- Production d'ozone : **20 gr / h**
- Lampe : **UV-C / 55 W**
- Média : **Dioxyde de titane Ti02 et charbon actif auto-régénérant**
- Filtre : **F7 à particules (simple filtre papier)**
- Alimentation et puissance : **220 V - 80 W / 125 W**
- Dimensions (H x L x P) : **250 x 250 x 995 mm**
- Poids : **16,7 kg**
- 2 vitesses de fonctionnement : **110 m³/h et 190 m³/h**
- Débit d'air ozoné : **200 m³/h**

Une technologie économique, naturelle, éco-responsable !

- **Économique compte tenu de sa faible consommation électrique, et éco-responsable** : il ne nécessite pas d'apports de produits chimiques et répond donc à une démarche éco-responsable. L' HIMALAYA O3 n'a pas de consommable. Il ne produit ni résidu, ni déchet non recyclable.
- **Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre** (hors lampe et filtre)

SURFACE DE TRAITEMENT	PURIFICATION	PRODUCTION D'OZONE	Réf.
Jusqu'à 150 m² / 375 m³ (1)	74 gr de COV / jour (2)	20 gr / h	**132754**

(1) Seuls sont à remplacer la lampe UV-C toutes les 10000 heures et un filtre papier type F7, destiné à retenir les poussières, pollens, poils…
(2) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesures faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 150m² en champs

SCAN'AIR CO2 MINI

réf. 132784

Indispensable pour tester la qualité de votre air !

Testeur de qualité de l'air portable. Mesure en continu et en temps réel, le CO2, les COV et le formaldéhyde (HCHO) présents dans l'air, mais aussi la température et l'humidité de votre pièce.

Valorisez votre démarche auprès de vos clients et / ou collaborateurs !

Heegeo vous offre des stickers mettant en avant le fait que l'air est assaini grâce à un système innovant !

Pour les grandes surfaces, salles de spectacles, centres commerciaux...

Des solutions sur mesure peuvent vous être proposées avec des dispositifs s'intégrant dans une CTA (Centrale de Traitement de l'Air)

Heegeo
Pour une planète propre

www.heegeo.fr • 0 800 300 560 Service & appel gratuits